

### Informação do Produto

Fluxo aglomerado do tipo neutro e básico para soldagem processo arco submerso com um arame ou “twin-arc” (dois arames) em soldagem com ou sem oscilação. Designado para soldagem de arames sólidos de aço Carbono ou Baixa Ligas, assim como arames tubulares da série 400. Apresenta-se com fácil remoção da escória em soldagem de rolos e arames martensíticos contendo Nb, W, sem formação de escória secundária ou retenção da escória no cordão de solda com aspecto da superfície e margens do cordão limpos.

### Aspectos e Características

Índice de basicidade (Boniszewski) de aproximadamente 2,4

Pode ser usado tanto para aços Carbono tipo arames EM-12K, B2, F6 e outros Baixa Liga

Extremamente flexível para soldagem de ampla faixa de arames tubulares – aplicações cilíndricas como Steel Tub 430-N AS, 412-N AS, 420 AS e derivados, arames tubulares para baixa e média dureza como 35 AS, 45 AS e similares

Soldagem multipasses ou cordões simples com ou sem oscilação

Pode ser usado até 1200 A com técnica Twin-Arc (2 arames) e arco com oscilação

Soldagem em CC + ou em Alternada

Deve ser usado com arames que contenham mínimo de Silício de 0,10% - evitar porosidade

### Aplicações Típicas

Soldagem em recuperação de rolos diversos da indústria siderúrgica para lingotamento contínuo ou laminação, eixos de camisas de moenda do segmento sucro-alcooleiro, flanges, engrenagens, aplicações diversas em soldagem de enchimento ou juntas de união de ligas da série 300/400.

### Instruções de Soldagem/Usado do Fluxo

Superfície do metal base deve estar limpa de oleosidade, graxas, oxidação e principalmente sinais de trincas ou fadiga mecânica ou térmica e corrosão

O posicionamento do arame/bocal de alimentação do fluxo deve ser tal que evite-se que o fluxo fundido apresente caimento

Pode ser usado processos de recuperação do pó – tanto manualmente ou mecanicamente com aporte de fluxo novo na proporção de 25% em cada ciclo – se não for usar o fluxo armazene em estufas controladas

### Parâmetros de Soldagem – 1 arame

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.4mm	28 – 32V	280 - 450	CC+
3.2mm	28 – 36V	300 - 450	CC+
Velocidade de Soldagem – 20 / 70 cm/min Neutro-Básico Steel MU			Fluxo

### Embalagem – Barrica Papelão 25Kg

Barrica de Papelão (interno Saco plástico fechado).

O material deve ser mantido fechado na sua embalagem original e principalmente sem violação até o momento de sua utilização e ser protegido da umidade em locais protegidos de umidade e outras condições adversas – para evitar absorção de umidade

Uma vez aberta a embalagem – Remover o saco plástico e manter em ambiente a barrica em ambiente controlado com umidade relativa até 60% e temperatura entre 40 a 60°C.